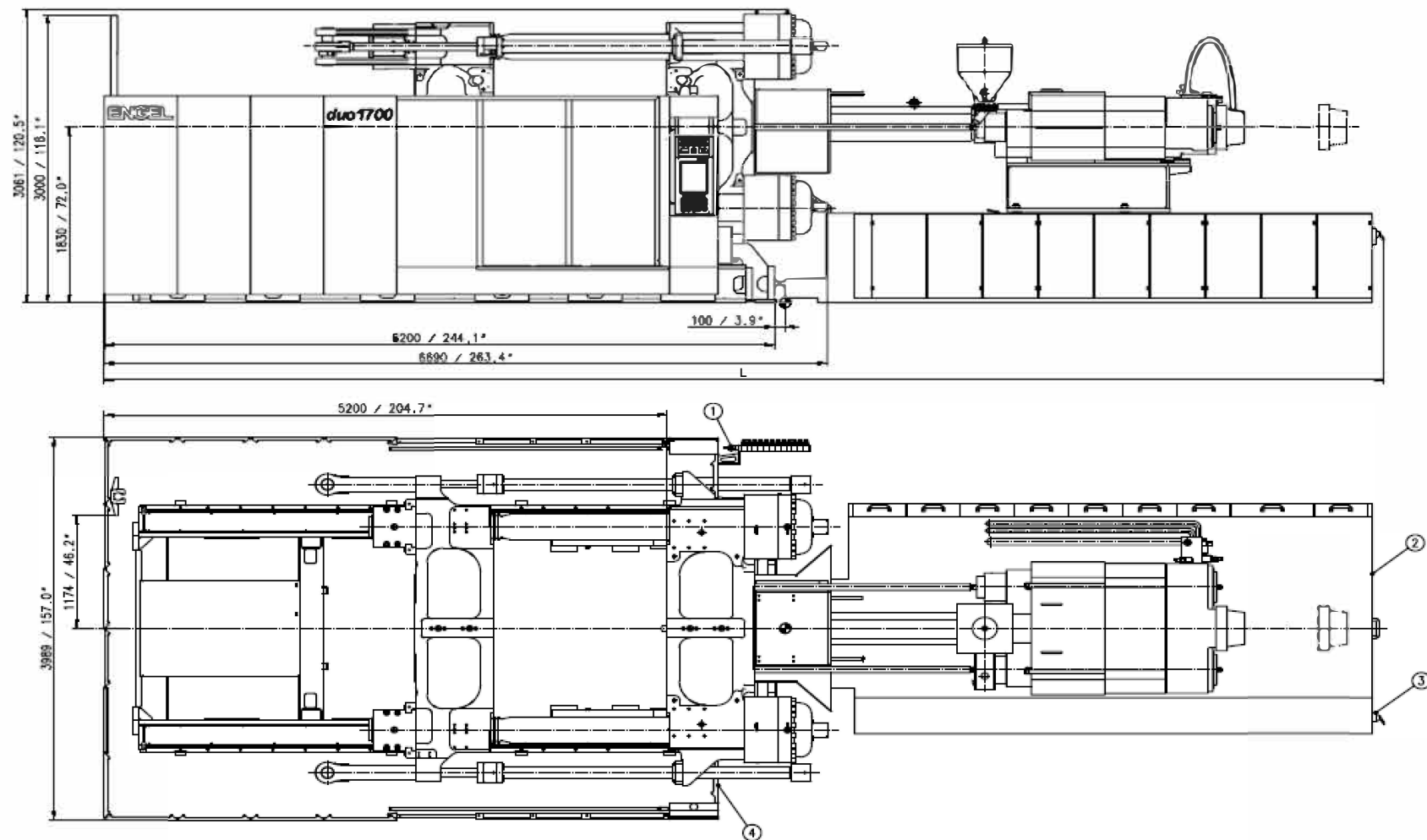


Características técnicas Principales

- Husillo : 120 mm. (Bimetálico) Apto para materiales técnicos.
- Carrera de dosificación: 540 mm.
- Volumen máximo de inyección: 6107 cm³
- Presión específica de inyección: 1620 Bar.
- Tonelaje: 1700 T
- Altura de molde mínima: 800 mm
- Altura de molde máxima: 1600 mm
- Distancia máxima de placas: 3350 mm
- Distancia entre columnas (h x v): 1850 x 1415 mm (Columna retráctil)
- Mando: CC300, pantalla táctil, pendrive.
- Calefacción de molde: 48 zonas de (70 Kw)
- Motor: hidráulico Ecodrive (servo motor).
- Robot : ABB modelo RB 2600 con vallado incluido.



- ① Entrada y salida refrigeración de molde
- ② Salida - entrada refrigerador de aceite
- ③ Conexión eléctrica
- ④ Conexión neumática (opción)

Technical drawing of a mold assembly, showing multiple views and dimensions in mm.

Top View (A-A):

- Overall width: 1994.5 (split into 1860.5 and 134.0)
- Overall height: 2802.5 (split into 1830 and 972.5)
- Internal width: 3220 (split into 1210 and 1210)
- Internal height: 2170 (split into 1256 and 914)
- Central cavity: 8x 55
- Bottom dimensions: 385, 635

Side View:

- Overall width: max 3350, max 2550, min 800
- Internal width: 1065, max 1600
- Internal height: 815
- Bottom dimensions: 300, 730, 30, 30, 50, 2920

Cross-section A-A:

- Overall width: 1994.5
- Internal width: 1210
- Internal height: 2170
- Central cavity: 8x 55
- Bottom dimensions: 385, 635

Cross-section B-B:

- Overall width: 1994.5
- Internal width: 1210
- Internal height: 2170
- Central cavity: 8x 55
- Bottom dimensions: 385, 635

Detail 1:

- Dimensions: 1120, 980, 840, 700, 560, 420, 140, 980, 1415, 265, 980, 135, 1850
- Material: 120x M24x48

Detail X:

- Dimensions: 18.2+0.2, 18.8-0.1
- Material: 4x M36x55, 12x M24x48

Other Dimensions:

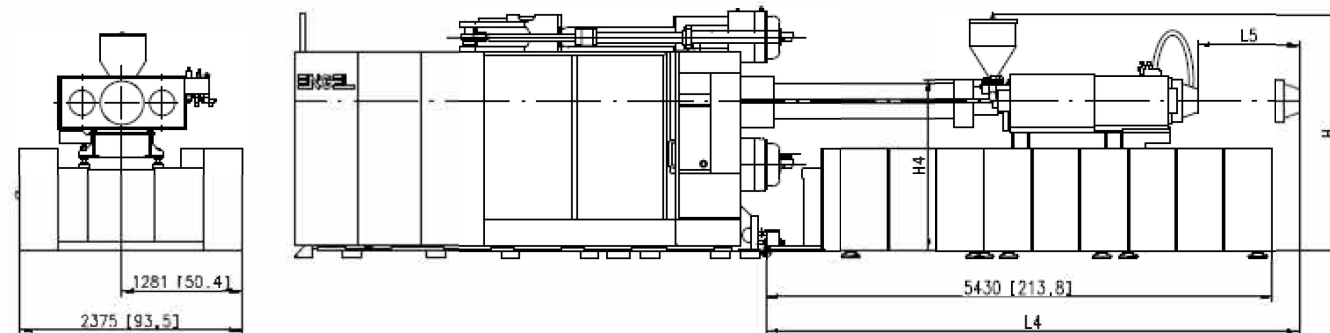
- 8x M5x3
- 76.2, 127, 355.6, 506
- 18.2+0.2, 18.8-0.1

Dimensions min. de molde:
1295 x 990
con fuerza de cierre max.

Dimensiones mín. de molde
1295 x 990
con fuerza de cierre max.

duo		unidad cierre
		1700
Fuerza de cierre	to / kN	1700 / 17000
Fuerza de apertura (con cojines de presión)	kN	1230
Fuerza de apertura (con cilindro de avance)	kN	480
Carrera apertura	mm	2550
Altura de montaje del molde mín.	mm	800
Altura de montaje del molde máx.	mm	1600
Distancia máxima de placas.	mm	3350
Dimensiones de la placa portamoldes hor. X vert.	mm	2420 x 2170
Luz entrecolumnas hor. x vert.	mm	1850 x 1415
Diámetro del columna	mm	265
Carrera expulsor	mm	300
Fuerza de expulsor delante / detrás	kN	230 / 110
Peso máx. molde. ¹	kg	45000
Carga máx. del suelo.	to/m²	10.3
Número de circuitos de refrigeración de molde	# x l/min	10 x 30

1. de los cuáles máx. 2/3 en la placa portamoldes móvil



duo 12060/.	Peso Unidad de inyec- ción		L4		L5		H		H4	
	to	lbs	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in
DUO 12060 / 800, 900; 700WP DUO 12060 / 900 US, 1000 US; 770WP US	15.5	34172	5748	226.3	1100	43.3	2390	94.1	1705	67.1
DUO 12060 / 1000, 1100; 900WP; 700WPX DUO 12060 / 1100 US, 1250 US; 1000WP US; 770WPX US	15.5	34172	5728	225.5	1100	43.3	2524	99.4	1840	72.4
DUO 12060 / 1300, 1500; 1100WP; 900WPX DUO 12060 / 1400 US, 1650 US; 1250WP US; 1000WPX US	15.5	34172	5728	225.5	1100	43.3	2615	103.0	1930	76.0
DUO 12060 / 1700; 1500WP; 1100WPX DUO 12060 / 1900 US; 1650WP US; 1250WPX US	15.5	34172	5628	221.6	1100	43.3	2745	108.1	2060	81.1
DUO 12060 / 2000, 2300, 1700WP DUO 12060 / 2200 US, 2500 US, 1900WP US	15.5	34172	5628	221.6	1100	43.3	2915	114.8	2230	87.8

Accionamiento de husillo por motor eléctrico con regula- ción de revoluciones (opcional)		normal	Revoluciones aumenta- das	Momento de giro aumen- tado
Rendimi.	kW hp	115 154	134 180	115 154
Nr.revol.nom.	min ⁻¹	115	145	85
Velocidad máx	min ⁻¹	140	160	100
Max. momento giro @ Nr.revol.nom.	Nm @ 60% ED lb _x -ft @ 60% Duty	10000 7400	10000 7400	14000 10300
Momento giro @ velocidad máx	Nm @ 60% ED lb _x -ft @ 60% Duty	8210 6055	9060 6682	11900 8777